

# TP Phénomènes de corrosion humide

## Capacités exigibles du programme :

### Électrochimie

- Mettre en œuvre des piles et des électrolyseurs.

### Mesures de grandeurs électriques : conductance-conductivité, tension électrique, intensité du courant

- Mettre en œuvre des mesures électriques dans un environnement chimique et électrochimique.

## Liste du matériel :

- Solution de chlorure de sodium NaCl à  $1 \text{ mol.L}^{-1}$  (100 mL par groupe)
- Solution de sulfate de fer (II) à  $1 \times 10^{-1} \text{ mol.L}^{-1}$  (100 mL par groupe)
- Solution de sulfate de fer (II) à  $1 \times 10^{-2} \text{ mol.L}^{-1}$  (100 mL par groupe)
- Solution électrolytique préparée en dissolvant dans de l'eau distillée, pour 200 mL de solution, 8,2 g de sulfate de zinc, 5,0 g de chlorure de potassium et 2,0 g d'acide borique. Le pH doit être compris entre 4,5 et 6 (200 mL par groupe)
- Solution de ferricyanure de potassium à  $0,1 \text{ mol.L}^{-1}$  en flacon compte-gouttes
- Solution de phénolphtaléine en flacon compte-gouttes
- Pont salin
- Eau distillée
- Pipette plastique
- Bêchers de 250 mL ( $\times 4$ )
- Plaques de cuivre ( $\times 1$ ), fer ( $\times 2$ ) et zinc ( $\times 1$ )
- Supports pour plaques métalliques ( $\times 2$ )
- Multimètre
- Pincés « crocodile »
- Fils
- Générateur de tension variable (électrolyse)
- Balance de précision
- Papier de verre (ponçage des plaques)

## 1 Piles de corrosion

### Contacts de deux métaux différents (corrosion galvanique)

Déterminer et mettre en œuvre un protocole expérimental permettant de réaliser une pile à l'aide de deux métaux différents plongeant dans la même solution électrolytique.

On utilisera deux tests pour déterminer les réactions qui se déroulent à chaque électrode.

### Pièce métallique inhomogène

Observer et analyser les résultats des expériences de corrosion différentielle de clous possédant des zones ayant été soumises à des contraintes (zones « d'écrouissage »)<sup>1</sup>.

## 2 Piles de concentration

### Pile de concentration

Déterminer et mettre en œuvre un protocole expérimental permettant de réaliser une pile à l'aide d'un même métal plongeant dans deux solutions du cation métallique correspondant mais de concentrations différentes<sup>2</sup>.

On prendra le fer comme métal.

1. La solution est un gel d'agar-agar contenant du NaCl, du ferricyanure de potassium et de la phénolphtaléine.

2. On modélise ainsi le cas d'une solution au sein de laquelle la concentration en oxydant n'est pas homogène.

**Pile d'Evans dite « d'aération différentielle »**

Déterminer et mettre en œuvre un protocole expérimental permettant de réaliser une pile à l'aide d'un même métal plongeant dans deux solutions conductrices « d'aérations » différentes<sup>3</sup>.

On prendra comme solution conductrice de l'eau salée. On utilisera deux tests pour déterminer les réactions qui se déroulent à chaque électrode.

### 3 Protection contre la corrosion

**Protection cathodique par « anode sacrificielle »**

Déterminer et mettre en œuvre un protocole expérimental permettant de réaliser une protection cathodique par « anode sacrificielle » d'une lame de fer<sup>4</sup>.

**Protection par « revêtement »**

Déterminer et mettre en œuvre un protocole expérimental permettant de réaliser une protection par revêtement d'une lame de fer par une couche de zinc (électrozingage).

On utilisera une intensité de  $\sim 1$  A pendant 15 min. On comparera la masse de zinc déposée expérimentalement avec la masse prévue par le calcul.

**Données**

Potentiels standards :  $E(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu}) = 0,34$  V ;

$E(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn}) = -0,76$  V ;

$E(\text{Fe}^{2+}/\text{Fe}) = -0,44$  V ;

$E(\text{H}^+/\text{H}_2) = 0,00$  V ;

$E(\text{O}_2/\text{H}_2\text{O}) = 1,23$  V.

L'hexacyanoferrate (III) de potassium (ou ferricyanure de potassium  $[\text{Fe}(\text{CN})_6]^{3-} + 3\text{K}^+$ ) peut être utilisé pour mettre en évidence la présence d'ions  $\text{Fe}^{2+}$  en donnant un précipité bleu dit « bleu de Prusse » :  
 $2[\text{Fe}(\text{CN})_6]^{3-} + 3\text{Fe}^{2+} = \text{Fe}_3[\text{Fe}(\text{CN})_6]_2$ .

La phénolphtaléine vire au rose en milieu basique.

$M(\text{Zn}) = 65,4$  g.mol<sup>-1</sup>

3. On pourra comparer avec l'expérience du clou en fer immergé aux 3/4 dans un gel d'agar-agar contenant du NaCl, du ferricyanure de potassium et de la phénolphtaléine.

4. On pourra comparer avec l'expérience de la corrosion du clou en fer protégé par un fil de zinc.

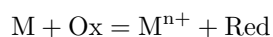
## A Annexe 1 - Phénomènes de corrosion

### A.1 Phénomènes de corrosion

La corrosion est l'ensemble des phénomènes par lesquels un métal ou un alliage s'oxyde pour donner des ions, des hydroxydes ou des oxydes.

La **corrosion humide** a lieu dans l'eau, dans l'air humide ou dans le sol et qui peut être expliquée par des mécanismes électrochimiques.

La réaction qui se produit est une réaction électrochimique du type :



qui constitue la réaction de corrosion humide du métal M.

Le métal M est oxydé en cation  $M^{n+}$  en présence d'un oxydant, qui dans le cas de la corrosion humide est soit celle de l'eau acide et/ou celle du dioxygène dissout dans l'eau soit encore celle d'autres oxydants présents dans l'eau.

Cette corrosion se manifeste lorsque le métal, l'oxydant et l'électrolyte sont en contact. M fait donc partie d'une pile électrochimique faisant intervenir les couples  $M^{n+}/M$  et  $Ox/Red$  dans laquelle les deux électrodes sont en contact, c'est à dire court-circuitées. C'est ce que l'on appelle une **pile de corrosion**.

Le phénomène peut être global (**corrosion uniforme**) ou très localisé sur un morceau de métal (**corrosion différentielle**).

### A.2 Protection contre la corrosion



FIGURE 1 – Protection cathodique par anodes sacrificielles sur la coque et le safran d'un navire.

## B Annexe 2 - Corrosion d'un clou

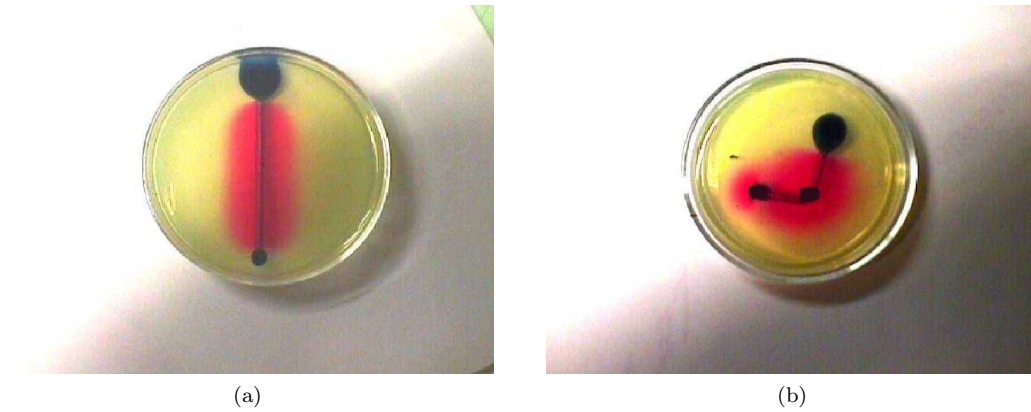


FIGURE 2 – Corrosion d'un clou possédant des zones « d'écroutissage ».

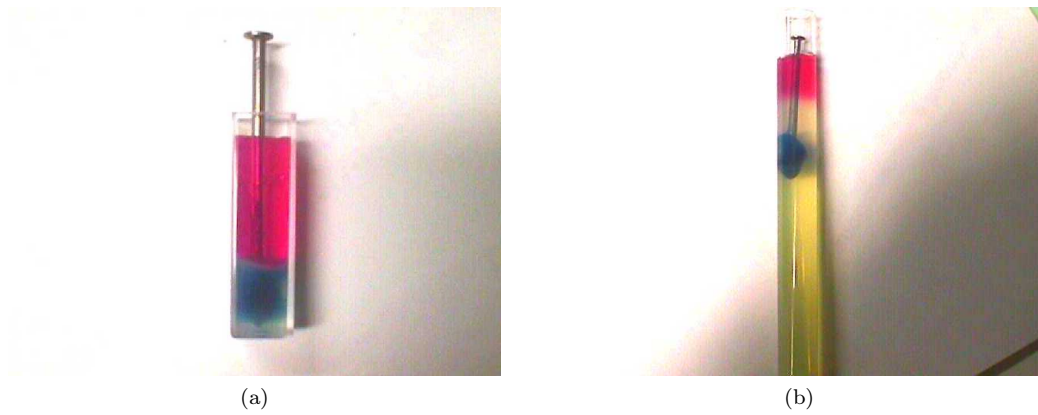


FIGURE 3 – Corrosion d'un clou possédant une zone à l'air libre.

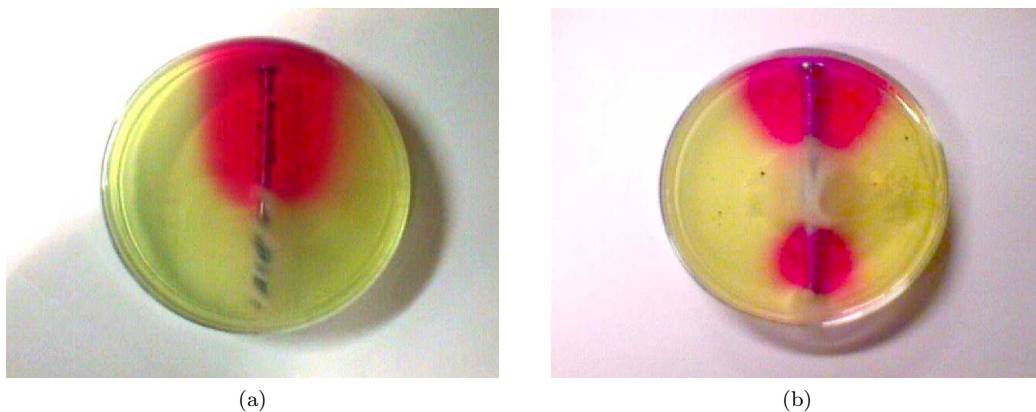


FIGURE 4 – Corrosion d'un clou possédant des zones protégées par un fil de zinc puis une galvanisation (zinc).